



Rok założenia 1988 r.

# FIMBES

WAWRZYCKI I SYN

63-500 OSTRZESZÓW UL.PRZEMYSŁOWA 27

faks: +48/62 730 22 38 tel: +48/62 730 16 40

[www.fimb.com.pl](http://www.fimb.com.pl) e-mail: [fimb.com.pl](mailto:fimb.com.pl)

## TRZYMAK SZCZOTKI

Przeznaczony jest do zasilania sprzęgł sterowanych elektromagnetycznie pierścieniowych (z wirującą cewką). Przy prędkości pierścienia kontaktowego sprzęgła przekraczającej 10 m/s zaleca się stosować dwa trzymaki szczotki przesunięte względem siebie o max. 90°. Przy zasilaniu sprzęgł jednopierścieniowych biegun ujemny źródła prądu należy podłączyć do masy a biegun dodatni do trzymaka szczotki.

Odmiany wykonawcze:

- do pracy w oleju ⇒ typ EMS-2A, EMS-2A/40, EMS-2A/60
- do pracy w oleju ⇒ typ SV-22 – trzymak szczotki posiadający dodatkowe uszczelnienie umożliwiające jego zamontowanie na zewnątrz obudowy sprzęgła
- do pracy na sucho ⇒ typ EMS-2B (ze szczotką węglową)

Uwaga! Podczas eksploatacji należy kontrolować stopień zużycia szczotki. Dopuszczalne zużycie szczotki można sprawdzić poprzez wykręcenie o 1 obrót trzymaka szczotki z obudowy lub z korpusu obrabiarki. Jeżeli szczotka jest zużyta to nastąpi przerwanie dopływu prądu do cewki sprzęgła. Zużyta szczotkę należy wymienić na nową. Trwałość szczotki około 1000 h

EMS-2A  
EMS-2B  
SV-22

EMS-2A/40  
EMS-2B/40

EMS-2A/60  
EMS-2B/60

Elementy wymienne

1. Zestawy montażowe szczotki

Oznaczenie:  
(mosiężna) S2A-0-02    S2A-0-02/40    S2A-0-02/60    22-0-02  
(węglowa) S2B-0-02    S2B-0-02/40    S2B-0-02/60

2. Szczotki

Oznaczenie:    S2A-0-03 (mosiężna)    S2B-0-03 (węglowa)

Oznaczenie trzymaka szczotki	Oznaczenie zestawu montażowego szczotki	Oznaczenie szczotki
EMS-2A	S2A-0-02	S2A-0-03
EMS-2A/40	S2A-0-02/40	
EMS-2A/60	S2A-0-02/60	
SV-22	22-0-02	S2B-0-03
EMS-2B	S2B-0-02	
EMS-2B/40	S2B-0-02/40	
EMS-2B/60	S2B-0-02/60	

NIP: 622-173-59-38

REGON: 250769095

Bank: ING BANK ŚLĄSKI W KATOWICACH S.A. O/OSTRÓW WIELKOPOLSKI

KONTO NR: 43 1050 1201 1000 0022 0316 0946