



Rok założenia 1988 r.

FIMBES

WAWRZYCKI I SYN

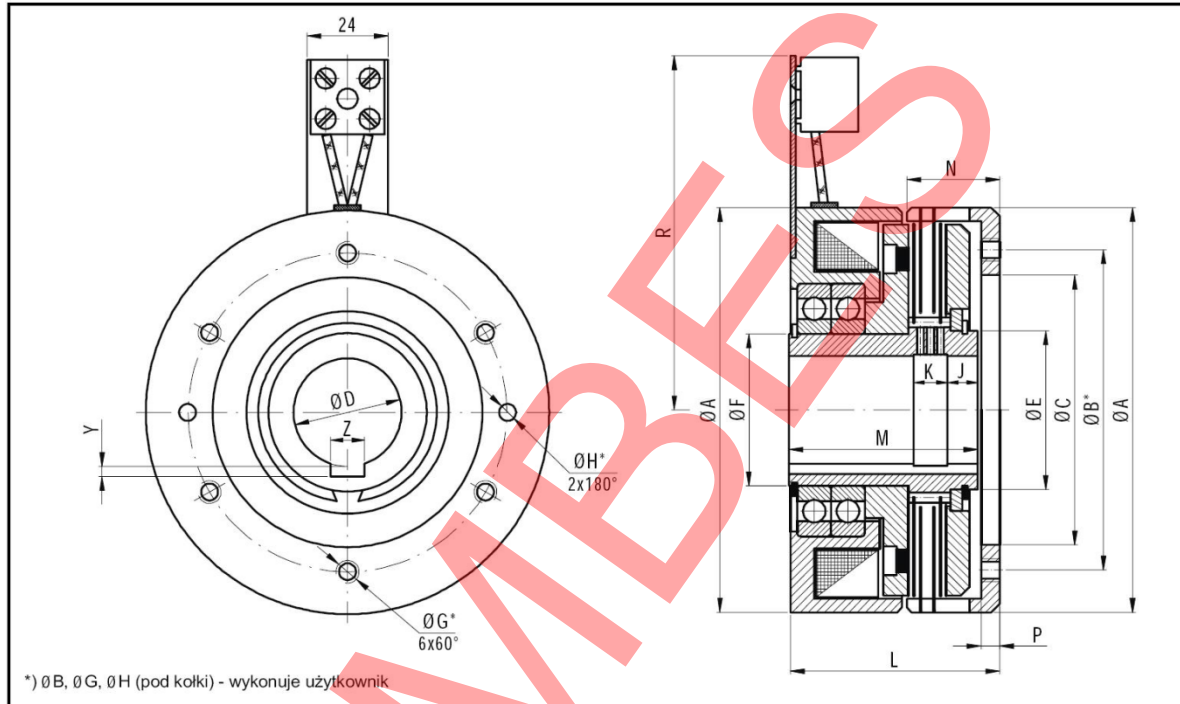
63-500 OSTRZESZÓW UL.PRZEMYSŁOWA 27

faks: +48/62 730 22 38 tel: +48/62 730 16 40

www.fimb.com.pl e-mail:fimb.com.pl

SPRZĘGŁA WIELOPŁYTKOWE VEP-...B

Sprzęgła wielopłytkowe typu VEP - ...B przeznaczone są wyłącznie do pracy w oleju. Zasilane są prądem stałym o napięciu 24 V (na specjalne życzenie 12 V lub 48 V).



Wielkość	Moment		Moc cewki [W]	Oporność cewki [Ω]	Max. obroty [min ⁻¹]	Masa [kg]	Wymiary [mm]																
	stat. [Nm]	dyn. [Nm]					A	B	C	D _{max} [H7]	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	Y	Z [Js9]
25	25	16	29	19,8	4000	1,6	90	70	60	18	27	30	M5	5	6	7	44	38	19,5	5	88	2,8	6
40	40	25	28	20,5	4000	2,0	100	80	70	22	33	35	M5	5	7	7	51	45	23,5	5	95	2,8	6
63	63	40	31	18,5	3800	2,5	110	90	75	28	42	40	M6	6	7	8	54	48	24	5	100	3,3	8
100	100	63	41	16,0	3500	3,5	120	95	80	32	47	45	M6	6	9	11	61	55	27,5	5	105	3,3	10
160	160	100	46	12,5	3200	4,7	135	110	90	35	52	50	M8	8	10	11	67	60	30,5	6	114	3,3	10
250	250	160	51	11,3	3000	6,6	150	125	100	42	63	60	M8	8	12	13	78	70	33,5	7	-	3,3	12
400	400	250	77	7,5	2700	9,2	170	145	115	50	73	65	M10	10	10	16	83	74	39	8	-	3,8	14

Uwaga! Wymiary „D” i „C” wykonujemy na życzenie klienta – wymiar rowka wpustowego wg PNM-85005

Sposób oznaczania sprzęgła przy składaniu zamówienia (przykład)

Sprzęgło VEP-100B-30-24-65

wielkość sprzęgła
 wymiar „D” otworu osadczego
 napięcie zasilania
 wymiar „C” w zabieraku

*** Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających jakość wyrobu ***

NIP: 622-173-59-38

REGON: 250769095

Bank: ING BANK ŚLĄSKI W KATOWICACH S.A. O/OSTRÓW WIELKOPOLSKI

KONTO NR: 43 1050 1201 1000 0022 0316 0946

ZASILANIE

Sprzęgła VEP - ...B przystosowane są do zasilania prądem stałym o napięciu 24 ± 1 V. W celu zabezpieczenia cewki sprzęgła przed przebicciem w układzie zasilającym należy zastosować człon gaszący w postaci równolegle podłączonego do cewki opornika o oporności około 10 razy większej od oporności cewki, lub diody półprzewodnikowej lub też opornika i diody.

SMAROWANIE

Smarowanie sprzęgieł wielopłytkowych ma za zadanie zmniejszenie zużycia części (głównie płytek ciernych) oraz odprowadzenie ciepła wytworzonego podczas pracy. Sprzęgła wielopłytkowe należy smarować dowolnymi olejami mineralnymi o lepkościach mniejszych od 37 cSt. W zależności od prędkości liniowej sprzęgła "V" (mierzonej na średnicy zewnętrznej) zaleca się stosować oleje o lepkościach:

- przy prędkości liniowej $V < 12$ m/s - oleje o lepkości max. 37 cSt
- przy prędkości liniowej $V > 12$ m/s - oleje o lepkości ~ 20 cSt

Uwaga! Lepkość oleju podano dla temp. 50°C [1 cSt = $1 \text{ mm}^2/\text{s}$]

Sposoby smarowania sprzęgieł (od środka przez drażony wał, przez polewanie lub przez zanurzenie w oleju na wysokość $1/6$ średnicy "A") uzależnione są przede wszystkim od warunków pracy. Należy wybrać taki sposób smarowania aby temperatura oleju w układzie smarowania nie przekraczała 60°C , a temperatura sprzęgła po ustabilizowaniu się nie przekraczała 90°C . Zalecane wydatki oleju przy smarowaniu sprzęgieł przez polewanie wynoszą:

Wielkość sprzęgła	25	40	63	100	160	250	400
Wydatek [l/min.]	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2	1,6	2

Przy smarowaniu sprzęgieł od środka (przez drażony wał) wydatki oleju mogą zostać zmniejszone o około 50% wartości wydatków podanych w tabeli.

WYMOGI TECHNICZNE ZABUDOWY I EKSPLOATACJI

1. Przed przystąpieniem do zabudowy sprzęgła należy przemyć w środku rozkonserwującym.
2. Tuleję sprzęgła osadzić na wale współosiowo z elementem, na którym osadza się zabierak sprzęgła oraz zabezpieczyć ją przed ruchem osiowym. Bicie odcinka wału, na którym ma być osadzona tuleja max. 0,02 mm. Bicie powierzchni bazowej pod zabierak powinno wynosić od $0,03 \div 0,05$ mm w zależności od wielkości sprzęgła.
3. Zabierak sprzęgła przymocować do elementu napędzanego lub napędzającego za pomocą wkrętów i kołków zabezpieczonych przed możliwością wypadnięcia podczas eksploatacji.
4. Podczas eksploatacji, sprzęgła nie wymagają regulacji. Należy jedynie okresowo kontrolować czystość oleju (olej do smarowania powinien być wolny od zanieczyszczeń mechanicznych i chemicznych).