



Abmessungen													
Nenngröße		0,63	1,25	2,5	5	10	20	40	80	160			
d ₁			75	88	97	112	133	158	198	230	270		
d ₂	D	H7	b)		12	15	20	25	30	40	50	60	80
					15	20	25	30	40	50	60	70	90
	E	Keil- naben- profil nach	DIN 5471	13 × 17 × 4	18 × 22 × 6	21 × 25 × 8	28 × 32 × 10	36 × 42 × 12					
F		DIN 5472					36 × 42 × 8	46 × 52 × 12					
d ₃			22	28	35	40	50	60	76	84	105		
d ₄	Gewinde		M 4	M 5	M 5	M 6	M 6	M 8	M 8	M 10	M 12		
	Anzahl um ° versetzt						6 × 60°				8 × 45°		
d ₅		H7	55	65	74	84	102	124	152	180	210		
d ₆			63	74	84	98	118	140	172	200	240		
d ₇			20	25	30	40	50	65	75	90	110		
d ₈		a)	25	30	35	45	57	72	82	100	120		
d ₉			48	53	62	74	86,5	108	129	153	185		
d ₁₀			4	4	4	4	4	4	5	8	10		
l ₁		- 0,2	33,4	37,6	42,1	44,8	52	61,6	72,6	87,6	108		
l ₂			37	41,5	45	50	58	70	82	100	123		
l ₃			2,7	3	3	3,5	3,5	5	5	7	9		
l ₄		± 1,5	36	34,5	35	35	39,5	37	40	40	37		
l ₅		± 0,2	30	30	30	30	30	30	35	35	40		
b			10	10	10	10	10	10	16	16	16		
l ₆			3,7	4	4	5	5	7	7	9	10		
l ₇			0,6	0,7	0,7	0,6	1,0	0,7	1,0	1,8	1,8		
Abweichung für Maße ohne Toleranz- angabe nach DIN 7186 - m			a) Durchmesser für anliegendes Maschinenteil										
			b) Anzahl der Paßfedernuten bis Größe 20 1 ×, ab Größe 40 2 × und 180° versetzt										